



LONGITUD DE CAÑERÍA A CORTAR		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	LONGITUD (MM)
<1>	8"	310
<2>	8"	1375
<3>	8"	150
<4>	8"	505

LISTA DE JUNTAS		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	TIPO BW / SW
1	10"	BW
2	8"	BW
3	1"	BW
4	1"	SW
5	8"	BW
E-5A1	8"	BW
E-5A2	8"	BW
E-5A3	8"	BW
6	8"	BW
E-6A1	8"	BW
7	8"	BW
E-7A1	8"	BW
8	8"	BW

LISTA DE MATERIALES			
Nº	DIA [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
<u>PIPE</u>			
1	8	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	2345 MM
<u>FITTINGS</u>			
2	10X8	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80x80, ASME B16.9, BW.	1
3	8X1	SOCK-O-LET, SW,6000LB, ASTM A105	2
4	8	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 600#, ASME B16.48	1
5	8	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2
<u>FLANGES</u>			
6	10	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	1
7	8	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	3
<u>GASKETS</u>			
8	10	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	1
9	8	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	4
<u>BOLTS</u>			
10	1.1/4	(16) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (10"-600#) (DIAM=1 1/4" LG=245MM)	1
11	1.1/8	(12) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (8"-600#) (DIAM=1 1/8" LG=210MM)	2
12	1.1/8	(12) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (8"-600#) (DIAM=1 1/8" LG=265MM)	1
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>			
13	8	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A VOLANTE CON ENGRANAJE, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105(ESDV-0300)	1

NOTAS GENERALES

5. La Contratista será responsable de validar todas las dimensiones, accesorios y tramos de tubería requeridos para la correcta ejecución del montaje mecánico. No se aceptarán dobles soldaduras en una misma junta, siendo esta una responsabilidad exclusiva de La Contratista



Dir. KM 17 Carretera Santa Cruz Cochabamba
Tel: 3 3853152
Correo: coapecomsrl@coapecom.com
WEB: http://www.coapecom.com/

Presión de Diseño: 1480 Psig	Presión Operación: 780Psig	Presión Prueba: 2220 Psig
Temperatura de Diseño: 100° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	END: 100 %	Servicio: Sistema de Succión
SIMBOLOGÍA		
Tub. Nueva Aérea	Continuation de Línea	Item
Tub. Exist. Aérea	Sentido de Flujo	N° Juntas Existente
Junta Soldada	Cambio de Condición Aéreo/Enterrado	Instrumento Indicador
Junta Enchufe		Tie-In
Junta Roscada		
NOTAS GENERALES		
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	3. Material reutilizado de la estación Colpa	
2. Código de Diseño ASME B31.8.	4. Verificar dimensiones en campo	

YPFB TRANSPORTE S.A.	
RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Gerrero	
REVISOR 1: Jafeth Acha	
REVISOR 2: Felix Zárate	
REVISOR 3: Marcelo Canavire	
COAPECOM SRL.	
RESPONSABLE DE PROY.: Marcos Choque	
REVISOR 1: Mauricio Ustariz	
REVISOR 2: Rodrigo Vargas	
REVISOR 3: M. Sarzuri	

15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL.		
10-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL.		
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA		
<div><div>Transporte S.A.</div></div>					Ubicación:			Estación Colpa (Sta.Cruz)	
					Etapa:		Código:		
					Conforme a Obra		SC-E30-ME-01-07-12 de 12		
					Proyecto:Traslado de una UGC de Estación de Compresión Huayñacota a Estación de Compresión Colpa				
Título del Plano:					Isométrico 8"-0.500-B-(G-6)-1035 Línea de Succión		Formato: Tabloide : 297 mm x 432 mm		